



Automatisieren
Dosieren
Messen
Montieren

GENAU IHRE **LÖSUNG!**

LEISTUNGS- ÜBERSICHT



DOSIER- UND PRÜFTECHNIK

WER WIR SIND

D+P, Dosier- u. Prüftechnik GmbH entwickelt und produziert seit über 35 Jahren kundenspezifische Systeme, Anlagen und Vorrichtungen für den Bereich der Dosier- und Prüftechnik, sowie Sondermaschinen für die Montage und Automatisierungstechnik. Diese werden vorwiegend zum Fördern, Dosieren und Auftragen von Flüssigkeiten, Fetten und Pasten sowie zum Montieren von Bauteilen und Prüfen von Funktionen angewendet.

Unsere Produkte werden unter anderem in der Automobilindustrie, im Maschinenbau, der Montagetechnik, der Chemie-, Luftfahrt- und Elektroindustrie eingesetzt.

1986
GEGRÜNDET

35 JAHRE
ERFAHRUNG

75 MOTIVIERTE
MITARBEITER

WAS WIR TUN

Unser Know-how auf einen Blick:

EIGENE ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

- ▶ Dosier- und Prüftechnik (kundenspezifische Systeme, Anlagen und Vorrichtungen)
- ▶ Sondermaschinenbau (Montage und Automatisierungstechnik)
- ▶ Standardzellen (Montage- und Palettierzellen)
- ▶ Lohnfertigung

ANWENDUNGSGEBIETE

- ▶ zum Fördern, Dosieren und Auftragen von Flüssigkeiten, Fetten, Pasten und Klebstoffen
- ▶ zum Montieren von Bauteilen und zum Prüfen von Funktionen

EINSATZGEBIETE

- ▶ Automobilindustrie
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Chemieindustrie
- ▶ Elektroindustrie
- ▶ Spielzeugindustrie
- ▶ Werkzeugindustrie
- ▶ Luft- und Raumfahrt

DARAUF LEGEN WIR WERT

VIELFALT AUF HOHEM NIVEAU...

Alles aus einer Hand, wir begleiten unsere Aufträge komplett von der Idee, über die Entwicklung und Herstellung bis zur Inbetriebnahme sowie ausführlichen Übergabe vor Ort. Unsere Fachabteilungen arbeiten sehr eng zusammen und sichern so zu jeder Zeit eine kompetente Beratung und Betreuung. Unsere Produkte und die an uns gestellten Aufgaben setzen ein hohes Maß an Fachwissen, Innovation und moderner Fertigungstechnik voraus. Eigenschaften die uns als hochspezialisiertes Unternehmen auszeichnen und denen wir auch zukünftig treu bleiben.

MASSGESCHNEIDERT UND PASSGENAU...

Da wir uns auf das konzentrieren was wir können, entwickeln und realisieren wir maßgeschneiderte und passgenaue Systeme, die konsequent an die Bedürfnisse unserer Kunden gerichtet sind.

ALLES AUS EINER HAND...

Idee > Entwicklung > Herstellung > Inbetriebnahme > ausführliche Übergabe vor Ort > Service. Diesen gesamten Weg gehen wir mit unseren Kunden gemeinsam!



ENTNEHMEN FÖRDERN

Fasspumpen
Druckbehälter
Kartuschenentleersysteme
uvm.

ENTNEHMEN / FÖRDERN



HOCHDRUCK-FASSPUMPEN



Eine vollständige Übersicht unseres Sortiments finden Sie hier.

FÜR GEBINDE VON 1 BIS 200 LITERN

Durch den Einsatz von Fasspumpen mit Folgeplatte wird eine optimale Entleerung der Fässer sichergestellt. Zudem kommt es im Gegensatz zur manuellen Entleerung zu keinen Verschmutzungen im Umfeld der Gebinde.

ANWENDUNGSGEBIET

D+P Fasspumpen eignen sich für nahezu alle viskosen Medien, z. B. Fette, Silikone, Pasten etc. Zu den Fasspumpen liefern wir auf Anfrage Elemente wie Druckreduzierventile, Auslass- und Dosierventile, HD-Schläuche, Druckschalter, Verschraubungen etc., die für eine direkte Verbindung an andere Einheiten notwendig oder voraussetzend sind.

LEISTUNGSSPEKTRUM

- ▶ Gebinde bis 200 kg
- ▶ Druckbereich bis 270 bar
- ▶ Förderleistungen bis 4750 cm³ / min.
- ▶ redundante Lösungen
- ▶ kundenspezifische Lösungen

MATERIAL-DRUCKBEHÄLTER

Mithilfe des Materialdruckbehälters können nieder viskose Medien einfach und schonend gefördert werden.

Die aus Edelstahl gefertigten und TÜV geprüften Behälter enthalten:

- ▶ einen Druckregler und Schnellentlüftungsventil
- ▶ einen Schwimmerschalter mit zwei Schaltpunkten
- ▶ einen Schnellverschluss zum Nachfüllen



UNTERSCHIEDLICHE VARIANTEN AUF ANFRAGE

Druckbehälter mit zusätzlich abschließbarem Manometer oder mit Vitondeckeldichtung in allen 3 Größen erhältlich.



DOSIEREN AUFTRAGEN

volumetrische Dosierung
zeit-, druckgesteuerte
Dosierung
Rotationsbefettung



DOSIEREN



Eine vollständige Übersicht unseres Sortiments finden Sie hier.

Fehlerhafte Handhabung an falscher Position oder in falschen Mengen aufgetragene (viskose) Medien können unmittelbar zu defekten Produkten führen oder deren Lebensdauer im Echtbetrieb erheblich verkürzen.

Nutzen Sie deshalb unsere **Dosier- und Auftragsvorrichtungen**. Sie ermöglichen eine positionsgenaue, gleichmäßige Dosierung. So helfen Sie mit die hohe Qualität Ihrer Produkte zu halten.

D+P entwickelt und fertigt im eigenen Haus **Dosier-, Befett- und Auftragesysteme** für Flächen-, Konturzug- und Punktauftrag! Je nach Wunsch entwickeln wir für unsere Kunden speziell

ausgerichtete Systeme, dass Fette, Öle, Silikone, Dichtstoffe, Klebstoffe oder Pasten exakt aufgetragen werden können.

OBERFLÄCHEN & KONTUREN

- ▶ O-Ringe
- ▶ Mantelflächen (innen und außen)
- ▶ Stirnflächen
- ▶ Verzahnungen
- ▶ Gewinde
- ▶ glatte Oberflächen
- ▶ Lagerstellen

DOSIER- VORRICHTUNGEN

Konturbefettungen mit Fetten, Pasten oder Ölen

BEFETT- UND BEÖLVORRICHTUNG FÜR: O-Ringe, Radialwellendichtring, Lagerstellen, Kugel- und Gleitlager, Verzahnungswellen, Ladeluftrohre, Radnaben, Schaltarmlager, Gehäuse, Kunststoffbauteile, Nadellager uvm.





VOLUMETRISCHE DOSIERVENTILE

EIGENSCHAFTEN

- ▶ Sind für wiederholgenaues Dosieren konzipiert
- ▶ Dosiermengen und Geschwindigkeiten sind leicht einstellbar
- ▶ Die Dosierventile funktionieren alle nach dem Volumendosierprinzip und decken einen Dosierbereich von 0,003 bis 12 cm³ ab.

UNSERE LÖSUNGEN

- ▶ in allen Bereichen der Industrie einsetzbar
- ▶ pneumatisch oder elektromechanische Antriebe
- ▶ volumetrisches Dosierprinzip
- ▶ einstellbare Dosiervolumina
- ▶ einfache Integration

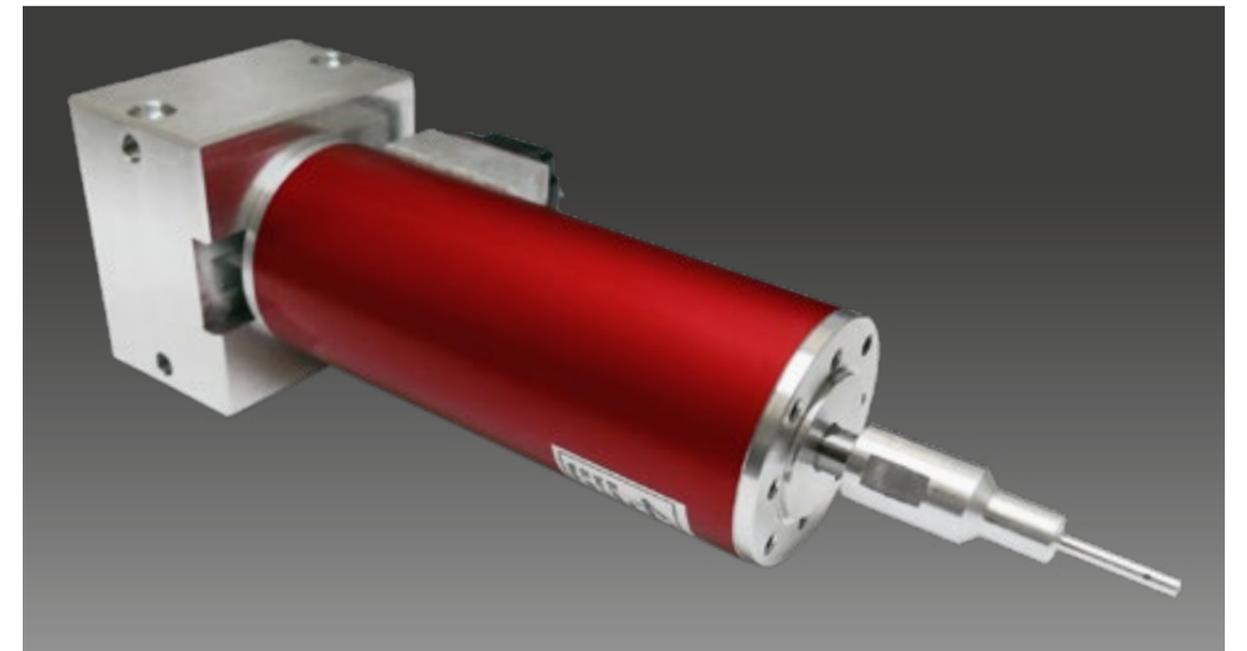


IHRE VORTEILE

- ▶ hohe Präzision
- ▶ sehr gute Wiederholbarkeit
- ▶ hohe Qualitätsstandards
- ▶ Einfachheit und Zuverlässigkeit
- ▶ unempfindlich gegenüber Druck- und Viskositätsschwankungen



ROTORBEFETTUNG



D+P ROTORBEFETTUNG RBE03

Unsere Neuentwicklung mit innovativer Materialzuführung zum kontaktlosen Auftragen von viskosen Medien in kleinste Innenkonturen oder -durchmesser.

UNSERE LÖSUNGEN

- ▶ kleinste Rotordurchmesser
- ▶ durchgängige Rotorwelle
- ▶ innovative Materialführung
- ▶ sichere Prozessüberwachung
- ▶ kompakte Bauform
- ▶ Anwendungsspezifische Rotorformen
- ▶ Plug & Play Einheit

ZEIT-/ DRUCK GESTEUERTE DOSIERVENTILE

EIGNUNG

Die D+P zeitgesteuerten Dosierventile sind für den Punkt-, Raupen- und Flächenauftrag konzipiert. Die Dosiermengen werden über den Öffnungshub, der Dosierzeit und dem eingehenden Materialdruck eingestellt.

UNSERE LÖSUNGEN

- ▶ in allen Bereichen der Industrie einsetzbar
- ▶ pneumatische Antriebe
- ▶ verschiedene Düseneinsätze
- ▶ kontaktloser Auftrag
- ▶ individuelle Konfiguration kundenspezifisch



IHRE VORTEILE

- ▶ extrem kurze Dosierzeiten
- ▶ komplexe Bauteilgeometrien abbildbar
- ▶ unempfindlich gegenüber Bauteiltoleranzen
- ▶ hohe Flexibilität



IHRE VORTEILE

- ▶ Benetzen von kleinsten Innenkonturen und -durchmesser ab 5 mm
- ▶ optimiertes Abrissverhalten auch von sehr zähen Medien
- ▶ robustes Gesamtsystem
- ▶ exaktes, homogenes Dosierergebnis
- ▶ hohe Flexibilität



STEUERN MESSEN

Dosiersteuerungen
Ultraschalldurchflusssensor
Volumensensor
Drucksensorik

DOSIERSTEUERUNGEN

Die Dosiersteuerungen von D+P zeichnen sich durch moderne und leistungsfähige Technik aus. Individuelle Qualitätsanforderungen können mittels vielfältiger Sensorik überwacht und dauerhaft sichergestellt werden. D+P-Dosiersteuerungen sind auch bei komplexen Dosiervorgängen einfach und übersichtlich in der Anwendung.

UNSERE LÖSUNGEN

- ▶ eine Steuerung für alle Anwendungen
- ▶ einfache Schnittstelle zum Dosiersystem
- ▶ unterschiedliche Schnittstellen möglich
- ▶ aufeinander abgestimmte Prozessabläufe
- ▶ Baukastensystem

IHRE VORTEILE

- ▶ keine komplexe Programmierung nötig
- ▶ einfache Plug & Play Anbindung über Schnittstelle
- ▶ keine zusätzlichen Hardware-Komponenten nötig
- ▶ Erhöhung der Prozesssicherheit
- ▶ autarkes System





ULTRASCHALLDURCHFLOSSSENSOR

Die Ultraschalldurchflusssensoren UDS03 und UDS04 sind durch ihre kleine Bauform für platzsparende Installationen geeignet. Sie haben eine Wiederholgenauigkeit bis zu $\pm 0,1\%$ (abhängig von Rahmenbedingungen), ohne direkten Medienkontakt

UNSERE LÖSUNGEN

- ▶ visuelle Fettmengenüberwachung
- ▶ in allen gängigen Dosiersystemen einsetzbar



IHRE VORTEILE

- ▶ Kein Kontakt mit dem Medium
> Kein Druckverlust mit dem Medium
- ▶ Kein Verschleiß im Sensor
> keine Wartung erforderlich
- ▶ Keine Modifizierung des Rohres
> Einfache Installation



VOLUMENSOR

Der Volumensensor misst das bewegte Dosiervolumen von Flüssigkeiten nach dem Zahnradprinzip. Ein im Gehäuse sehr präzise eingepasstes Zahnradpaar bildet das Messwerk. Die Messwerksdrehung wird zahnweise von einem Signalaufnehmer-System berührungslos erfasst und in digitale Impulse umgewandelt.

Der integrierte Aufnehmer mit wahlweise PNP- oder NPN-Ausgang erzeugt einen Impuls pro Zahn mit einer Wertigkeit von $0,04\text{ cm}^3$.

UNSERE LÖSUNGEN

- ▶ visuelle Fettmengenüberwachung
- ▶ niedrige Durchflusswiderstände
- ▶ beliebige Durchflussrichtung
- ▶ hohe Druckfestigkeit



IHRE VORTEILE

- ▶ Erhöhung der Prozesssicherheit
- ▶ einfache IBN und Überwachung



DRUCKSENSORIK

ELEKTRONISCHER DRUCKSENSOR MIT DISPLAY

Dank zwei Schaltschwellen des Drucksensors kann sowohl überwacht werden, ob ausreichend Druck zum prozesssicheren Betreiben des Dosierequipments ansteht, als auch, ob zu viel Druck ansteht (was zu ungewolltem Nachdrücken oder Beschädigung vom Dosierequipment führen könnte).



IHRE VORTEILE

- ▶ zwei Schaltschwellen
- ▶ einfach konfigurierbar



SONDER- MASCHINEN- BAU

Dispensen

Automatisieren / Montieren

Messen / Prüfen

Robotik

Sonderlösungen



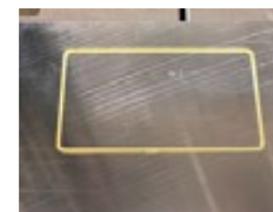
DISPENSEN

MONTAGE-, DOSIER- UND PRÜFANLAGE FÜR WENDESCHNEIDPLATTEN

- ▶ Roboterzelle zur lageorientierten Bestückung von Hartstoffsegmenten
- ▶ Auf- und Abstapelsystem für kunden-
seitige Trays
- ▶ **flexible** und **lageorientierte
Zuführung** der Hartstoffsegmente
mittels Vibrations- und Kamerasystem
- ▶ **punktgenaues Dosieren** von
Kleinstmengen
- ▶ **punktuellem** oder **raupenförmiger**
Lotpastenauftrag angepasst an
Bauteilkontur
- ▶ **Inlinemessung** während Füge-
prozess, um aktiv auf die Positionierung
einzuwirken
- ▶ 100%-Kontrolle der fertigen Bauteile
- ▶ Positionierung mittels Laser-Profilsensor
- ▶ Dosierung mittels Kamerasystem



Ein Video der
Anlage in Aktion
finden Sie hier.



NC-DOSIERPORTAL

- ▶ durch das elektrische
3-Achsportal mit integrierter
Interpolationsfähigkeit
können jegliche Konturen
(linear, punktuell, Kreisbewe-
gung) aufgetragen werden
- ▶ das Anlegen neuer Konturen
kann mittels extern er-
stellten CNC-Programmen
oder durch das Einlesen von
DXF-Dateien erfolgen
- ▶ ein Zusammenspiel
zwischen Dosier- und
Achsgeschwindigkeit ist
gegeben, um eine saubere
und einheitliche Dosierraupe
zu gewährleisten



AUTOMATISIEREN / MONTIEREN



FÜGE- UND MONTAGE-ANLAGE FÜR SERVOMOTOREN

- ▶ für unterschiedliche Baugrößen und -längen ausgelegt
- ▶ der größte Motor hat ein Gewicht von **70 kg**
- ▶ Werkerführung durch **strukturierte Visualisierung**
- ▶ **Kraft-, Weg- und Drehmomentüberwachung** der Montageprozesse
- ▶ Schraubtechnik in den Montageablauf integriert
- ▶ automatisches Mitführen und Ablängen der Anschlusslitzen während des Fügeprozesses



ROBOTIK

ROBOTERZELLE MIT FLEXIBLEN BAUTEIL-ZUFÜHRUNGEN

- ▶ **vollautomatische Roboterzelle** inkl. Tampondruck und Montagestation
- ▶ **3D-Lageerkennung** von lose geschütteten Bauteilen mittels **Griff in die Kiste / 3D-Bin-Picking**
- ▶ höchstmögliches Maß an Flexibilität bei hoher Variantenvielfalt
- ▶ Bauteile werden dank **vollautomatischer, kollisionsfreier Bahnplanung** im Zehntel-millimeterbereich auf dem Rundtakttisch abgelegt
- ▶ flexible Bauteilzuführung mittels Feedersystem und Kamertechnik für die Kleinteile
- ▶ durch **einfache Integrierbarkeit** neuer Bauteiltypen ist ein **hoher Kundennutzen** auch über den Lebenszyklus einzelner Produkte hinaus gewährleistet.



MESSEN / PRÜFEN



PRÜFANLAGE FÜR HOLZKLÖTZE

- ▶ **100% Kontrolle** für Holzklötze
- ▶ unterschiedliche Bauteilformen Würfel, Quader, Dreieck, Halbmond, etc.
- ▶ Bauteile werden auf Verbrennungen, Ausbrüche, raue Stellen, etc. kontrolliert und in IO und NIO selektiert
- ▶ **Taktzeit:** 180 – 200 Stück / Minute
- ▶ insgesamt sechs **hochauflösende Kamerasysteme** für jede Seite der Bausteine
- ▶ **integriertes Beleuchtungssystem** angepasst auf die Bausteinfarbe

SONDERLÖSUNGEN

SCHNEID- UND VEREINZELUNGSANLAGE FÜR HARTMETALLSTÄBE

- ▶ manuelle Breitenverstellung für Trays oder Werkstückträger möglich (optional kann dieses auch automatisch durch Rezeptanwahl am Touch Panel erfolgen)
- ▶ Bestück- und Entladeseite über **Paternostereinheiten**
- ▶ die beiden Paternostereinheiten können während dem Betrieb bestückt und entladen werden (**keine Maschinenunterbrechung beim Be- und Entladen**)
- ▶ Entnahmeband passt sich automatisch anhand eingesetzter Sensorik an Extrudergeschwindigkeit an





DIENST- LEISTUNGEN

Lohnfertigung

Service

Schulungen

DIENSTLEISTUNGEN



LOHNFERTIGUNG

Sie haben individuelle Anforderungen? Wir haben die passenden, hochwertigen Maschinen!

Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihre Ideen und Vorgaben bei uns zu produzieren.

WIR BIETEN

- ▶ individuelle Anfertigung nach den jeweiligen Kundenwünschen
- ▶ **Schwerpunkt:** Einzel- oder Kleinserien anspruchsvoller Werkstücke



*Einen kleinen Einblick
in unsere Produktion
finden sie hier.*

IHRE VORTEILE

- ▶ langjährige Erfahrung in der Fertigung
- ▶ enge Zusammenarbeit mit der mechanischen Konstruktion
- ▶ wir können technische Herausforderungen und außergewöhnliche Aufgabenstellungen schnellstmöglich und präzise umsetzen
- ▶ modernster und hochwertig ausgestatteter Maschinenpark für präzise Bauteile: unterschiedliche Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen, effiziente Fertigungsstrategien mit CAM-Systemen
- ▶ wir sind in der Lage, einfach bis hochkomplexe Bauteile selbst herzustellen
- ▶ erfahrene, qualifizierte Mitarbeiter
- ▶ hoher Qualitätsstandard
- ▶ Garantie schneller Reaktions- und pünktlicher Lieferzeit

SERVICE/INSTANDHALTUNG/WARTUNG

SERVICE wird bei D+P nach wie vor großgeschrieben.

PROFITIEREN SIE VON UNSEREM UMFANGREICHEN SERVICE DER D+P SPEZIALISTEN:

- ▶ unser D+P Montage-Team steht Ihnen bei der Inbetriebnahme direkt vor Ort zur Verfügung
- ▶ unser Service gilt im In- und Ausland
- ▶ After-Sales-Service: Bei Wartungs- oder Störungsfällen reagieren wir innerhalb kürzester Zeit
- ▶ zentrale Koordination im Servicefall mit Weiterleitung an den Monteur und Techniker Ihrer Anlage

SIE HABEN 3 MÖGLICHKEITEN, UNSEREN SERVICEDIENST ZU KONTAKTIEREN:

- ▶ **Servicehotline: 09081 / 27593-25**
Wählen Sie die D+P Servicehotline bei allen Fragen zu Service-, Instandhaltungs-, Wartungs- oder Störungsfällen. Wir reagieren innerhalb kürzester Zeit.
Die Hotline steht Ihnen von Montag bis Freitag von 7.00 bis 12.00 Uhr und von 13.00 bis 16.00 Uhr zur Verfügung.
- ▶ Oder senden Sie uns eine E-Mail: **service@dptechnik.de**
- ▶ Gerne können Sie Ihre Service-Anforderung auch über unser **Service-Formular** direkt an uns senden.



Automatisieren
Dosieren
Messen
Montieren

GENAU IHRE **LÖSUNG!**



KONTAKT

D+P, Dosier- u. Prüftechnik GmbH
Emil-Eigner-Straße 3
D-86720 Nördlingen
Telefon: 09081 – 27593 -0
info@dptechnik.de



09.2022

www.dptechnik.de